

# Reparaturhelfer

Baustein HF 45 KS 620
Stereomeister 300 KS 640
Como c/St KS 650
Mandello c/St KS 660
K 600 (Rdf-Teil) KS 665

# Abgleich-Anleitung

1965

AM-	ZF-Ab	gleich	460	kHz
-----	-------	--------	-----	-----

Empfindlichkeitswerte	gelten	für 50 mW	le	Kanal

Bereich, Drehko-Stellung	Ankopplung des Meßsenders	Abgleich	Empfindlichkeit	Bemerkungen
MW, Zeiger auf 1 MHz	G <sub>1</sub> EAF 801	(I) und (II) Maximum	1,32 mV	Mit wechselseitiger Bedämpfung (10 k $\Omega$ und 5 nF in Reihe) abgleichen.
	G <sub>1</sub> ECH 81	(III) und (IV) Maximum	20 μV	ZF-Trennschärfe 1 : 150 ZF-Bandbreite 4 kHz
MW, eingedreht	an Antenne	(V) inneres Minimum		Sperrtiefe 1 : 15

#### AM-Oszillator- und Vorkreisabgleich

Bereic Freque Zeiger		Osziliator	Vorkreis	Empfind- lichkeit μ <b>V</b>	Spiegel- selektion 1 :	Schwing- strom μΑ	Bemerkungen
мw	560 kHz	① Maximum	inner <b>es</b> ③ Maximum	8	700 350	400 375	
IVI VV	1450 kHz	② Maximum	Maximum	13	200	350	Zeigeranschlag auf 1 von "510 kHz"
114/	160 kHz	Maximum	äußeres (6) Maximum	13	4500 2500	350	Abgleich-Reihenfolge: MW-Oszillator, MW-Vorkreis
LW	320 kHz			14	1500	400	LW-Oszillator, LW-Vorkreis MW-Vorkreis nachgleichen Mischempfindlichkeit bei 1 MHz
ĸw	6,1 MHz	⑦ Maximum	Maximum	89	15 15 15	400 400 400	an G1 ECH 81 : 23,5 μV

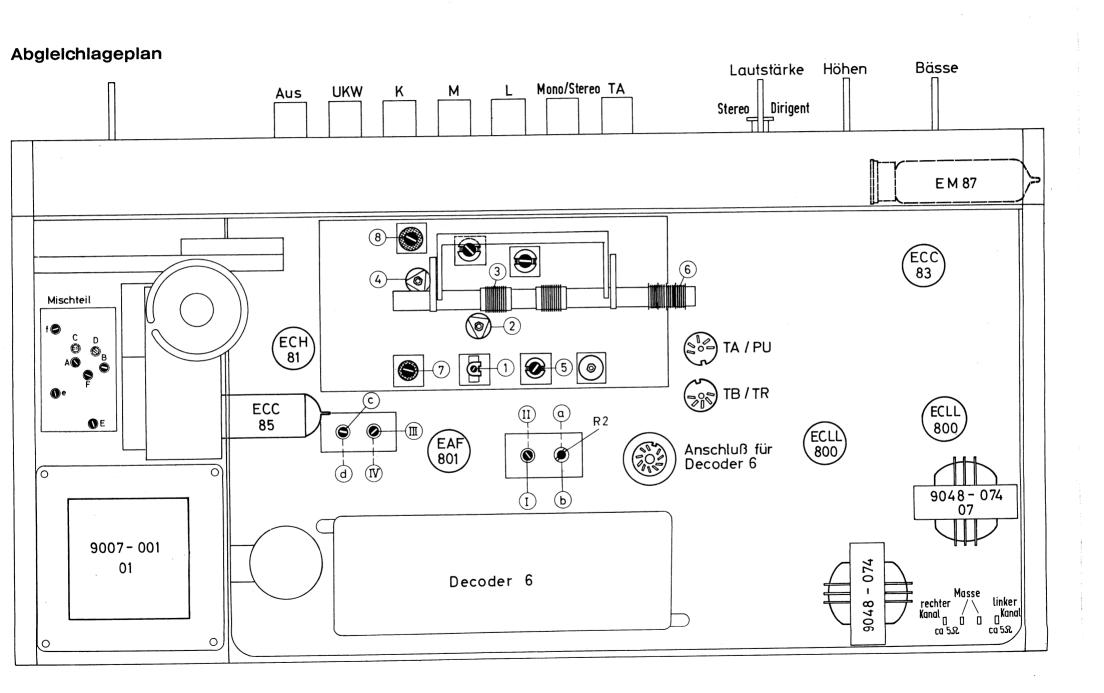
#### FM-ZF-Abgleich 10,7 MHz

Meßsender- Modulation	Ankopplung des Meßsenders	Abgleich	Abgleichanzeige	Empfind- lichkeit	Bemerkungen
FM	0.545.004	(a) Maximum	Outputmeter	11 mV	Bei möglichst großem Hub (± 75 kHz) abgleichen. Diskriminator-Abgleich mit 100 mV ZF an G1 EAF 801. Der Ausgleichsregler R 2 (3 kQ) im Filter II ist bei einer ZF-Span-
	G <sub>1</sub> EAF 801	(b) Maximum	Outputmeter		
FM	G <sub>1</sub> ECH 81	(c) Maximum (d) Maximum	Outputmeter	170 μV	nung von 300—400 mV auf maximale AM- Unterdrückung einzustellen (nur mit Wobbeloszillograph möglich).
	Drahtring ECC 85 oder über 0,5 pF an Punkt "x"	(e) inneres Maximum (f) Maximum	Outputmeter		R 2 befindet sich über dem Kern (b).

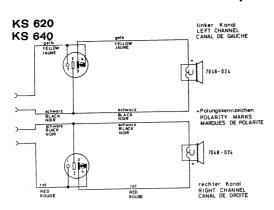
## FM-Oszillator-, Zwischen- und Antennenkreis-Abgleich

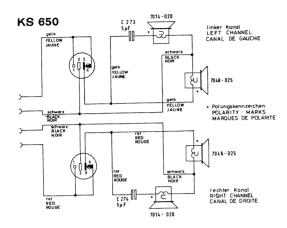
Meßsender Frequenz Zeigerstellung	Oszillator	Zwischenkreis	Antennenkreis	Abgleich- anzeige	Schwing- spannung	Empfind- Ilchkeit (Rauschzahl)	Bemerkungen
88 MHz	(A) Maximum	(B) Maximum	(E) Maximum *)	) Outputmeter	2 2,45 V=	< 3 kTo	*) Da der Kreis (E) sehr breit ist, wird der Kern 2,5 mm unter dem oberen Spulenkörperrand eingestellt.
102 MHz	(C) Maximum	(D) Maximum					Spule F darf nicht verstellt werden. Wenn schon verstellt, dann ausbauen und separat auf 0,75 µH abgleichen.

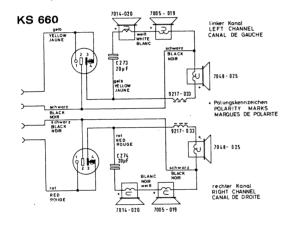
Brumm: Linker Kanal / rechter Kanal, L-Regler zu: 0,5/0,6 mV; auf: 2/2 mV

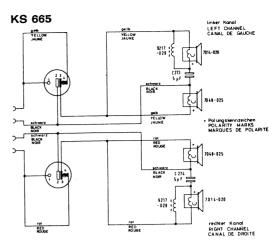


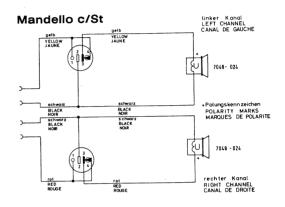
#### Lautsprecher-Verdrahtungen

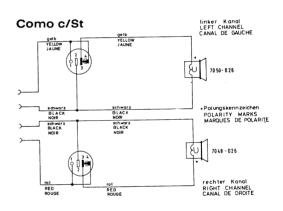


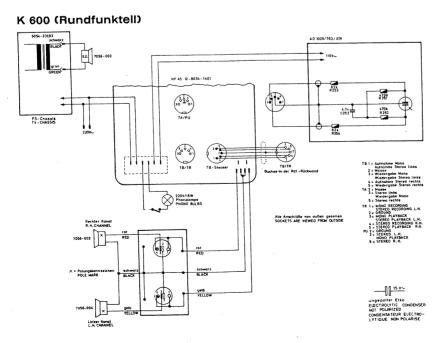


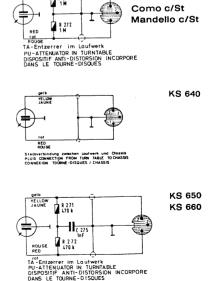








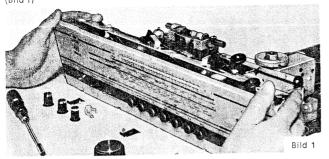




KS 665 KS 620

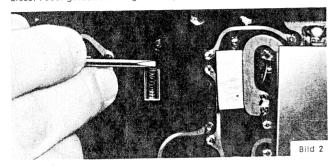
### Kontaktschieber auswechseln zum Zweck der Reparatur

Das Auswechseln der Kontaktschieber läßt sich sehr einfach ausführen. Zu diesem Zweck muß das Chassis ausgebaut und die Skala entfernt werden. (Bild 1)



Wegen der Lötmittelbenetzung sind die kleinen Durchbrüche  $4,5 \times 10$  in der Druckplatte mit Klebestreifen abgedeckt worden.

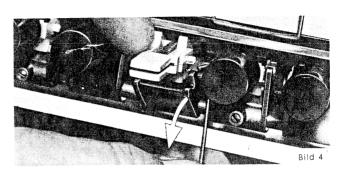
Nun entfernt man die kleine Druckfeder unterhalb des Chassis, die jedem Schieber zugeordnet ist. Hierzu verwende man am zweckmäßigsten einen kleinen Schraubenzieher ca. 3 mm  $\phi$ , mit dem sich auch das Einsetzen dieser Feder gut bewerkstelligen läßt. (Bild 2)



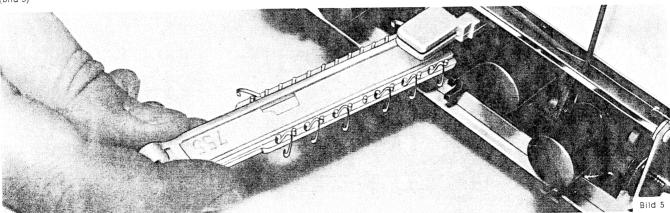
Nun entfernt man von dem betreffenden Schieber den dazugehörigen Tastenknopf mit einer nicht zu zimperlichen Zugbewegung nach vorn unten. (Bild 3)



Ist dies erfolgt, braucht man nur noch an dem Kunststoffschieber, auf dem der Knopf eingerastet war, zu ziehen, und zwar so weit nach vorn, bis sich der gabelförmige Kunststoffhebel, mit dem man den Schieber betätigt, nach vorn klappen läßt. (Beim Mono/Stereo/Schieber ist dabei die Rastklappe anzuheben.) Nun ist nur noch der Schieber aus der Kammer zu ziehen. (Bild 4) Hierbei ist jedoch Vorsicht geboten, da sonst die winzigen Kontaktfedern von ihren Lagerzäpschen springen.



Beim Wechsein der Schieber, die über die gabelförmigen Metallhebel betätigt werden, muß die Blattfeder für die Duplex-Umschaltung durch Lösen des Gewindestiftes axial abgezogen werden.
Bei der Montage verfährt man umgekehrt. Hierbei muß man beachten, daß man beim Einführen des Kontaktschiebers nicht die Kontaktfedern deformiert. Zu diesem Zweck verdreht man alle Kontaktfedern auf ihren Kunststofflagerzapten so, daß gegenüber der Einschubrichtung die Kontaktflächen als Anlaufschrägen wirken. Die Kontaktfedern gleiten dann gut in die Kammer (Bild 5). die Kammer (Bild 5)



## Bestückungsplan der Schieber

Bei Schiebern mit 13 Lagerzäpfchen wird die Bestückung jeweils um eine Stelle niedriger gezählt.

